



VENDIM
Nr. 77, datë 30.1.2013

**PËR MIRATIMIN E “RREGULLIT TEKNIK PËR KËRKESAT THELBËSORE DHE
VLERËSIMIN E KONFORMITETIT TË INSTRUMENTEVE TË PESHIMIT JOAUTOMATIK”**

Në mbështetje të nenit 100 të Kushtetutës, të ligjit nr. 10 480, datë 17.11.2011 “Për sigurinë e përgjithshme të produkteve joushqimore” dhe të pikës 2 të nenit 5 të ligjit nr. 10 489, datë 15.12.2011 “Për tregtimin dhe mbikëqyrjen e tregut të produkteve joushqimore”, me propozimin e Zëvendëskryeministrit e Ministër i Ekonomisë, Tregtisë dhe Energjetikës, Këshilli i Ministrave

VENDOSI:

1. Miratimin e “Rregullit teknik për kërkesat thelbësore dhe vlerësimin e konformitetit të instrumenteve të peshimit joautomatik”, sipas tekstit që i bashkëlidhet këtij vendimi. ¹
2. Ngarkohen Ministria e Ekonomisë, Tregtisë dhe Energjetikës, Drejtoria e Përgjithshme e Metrologjisë, Drejtoria e Përgjithshme e Akreditimit dhe Drejtoria e Përgjithshme e Doganave për zbatimin e këtij vendimi.

Ky vendim hyn në fuqi pas botimit në Fletoren Zyrtare.

KRYEMINISTRI
Sali Berisha

RREGULLI TEKNIK
**PËR KËRKESAT THELBËSORE DHE VLERËSIMIN E KONFORMITETIT TË INSTRUMENTEVE
TË PESHIMIT JOAUTOMATIK**

1. Qëllimi, vendosja në treg dhe lëvizja e lirë
 - 1.1 Ky rregull teknik zbatohet për të gjitha instrumentet e peshimit joautomatik që më poshtë emërtohen “peshore”.
 - 1.2 Për qëllime të këtij rregulli teknik, kategoritë e përdorura të peshoreve klasifikohen për:
 - a) përcaktimin e masës për transaksione tregtare;
 - b) përcaktimin e masës për llogaritjen e taksës doganore, tarifës, taksës, bonusit, gjobës, shpërblimit, dëmshpërblimit ose për lloje të tjera pagesash;
 - c) përcaktimin e masës për zbatimin e ligjeve ose rregullave ose, për aktvlerësimin e ekspertit të dhënë në gjyq;
 - d) përcaktimin e masës në praktikën e mjekimit për peshimin e të sëmurit me qëllim monitorimin, diagnostikimin dhe trajtimin mjekësor;
 - e) përcaktimin e masës për përgatitjen e ilaçeve sipas recetës në farmaci, si dhe përcaktimin e masës në analizat që kryhen në laboratorët mjekësorë dhe farmaceutikë;
 - f) përcaktimin e vlerës mbi bazën e masës për qëllimin e shitjes së drejtpërdrejtë ndaj publikut dhe të përgatitjes së para paketimeve;
 - g) të gjitha zbatimet e tjera përveç atyre që jepen në pikën 1.2 a.
 - 1.3 Për qëllimet e këtij rregulli teknik, zbatohen përcaktimet e mëposhtme:

¹ Ky akt nënligjor është përafuar plotësisht me direktivën 2009/23/ EEC e Parlamentit Europian dhe të Këshillit, datë 23 prill 2009 për instrumentet e peshimit joautomatik. Numri Celex: 32009L0023, botuar në Fletoren Zyrtare të Bashkimit Europian, seria L, nr. 122, datë 6 maj 2009, faqe 6-26 (OJ L 122, 16 May 2009, p. 6-26)



a) “Instrument peshues” është një instrument matës që shërben për të përcaktuar masën e një trupi duke përdorur veprimin e gravitetit në atë trup. Instrumenti peshues mund të shërbejë gjithashtu për të përcaktuar madhësi të tjera që lidhen me masën, si: sasi të, parametrat ose karakteristikat.

b) “Instrumenti peshues joautomatik” ose “peshore” është një instrument peshues që kërkon ndërhyrjen e operatorit gjatë peshimit.

1.4 Vendosen në treg vetëm peshoret që plotësojnë kërkesat e këtij rregulli teknik.

1.5 Peshoret për përdorimet e referuara në pikën 1.2, nuk vendosen në shërbim përderisa ato të plotësojnë kërkesat e këtij rregulli teknik dhe në të njëjtën kohë të kenë markimin CE të konformitetit si të përcaktuar në pikën 3.

1.6 Peshoret e përdorura për zbatimet e dhëna në pikën 1.2 a, duhet të plotësojnë kërkesat thelbësore të dhëna në pikën 4.

Në rastet kur peshorja përfshin ose është e lidhur me pajisje, të cilat nuk përdoren për zbatimet e dhëna në pikën 1.2 a, këto pajisje nuk janë subjekt i kërkesave thelbësore.

1.7 Nuk pengohet vendosja në treg e peshoreve që plotësojnë kërkesat e këtij rregulli teknik.

1.8 Nuk pengohet vendosja në shërbim e peshoreve për përdorimet e referuara në pikën 1.2 a, të cilat plotësojnë kërkesat e këtij rregulli teknik.

1.9 Peshoret prezumohen se janë në përputhje me kërkesat thelbësore të dhëna në pikën 4 kur ato janë në përputhje me standardet e harmonizuara shqiptare, numrat e referimit të të cilave janë botuar në Fletoren Zyrtare.

1.10 Kur struktura përgjegjëse e mbikëqyrjes së tregut provon se peshoret që mbajnë markimin CE të konformitetit të referuar në pikat 7.2, 7.3, dhe 7.4, kur instalohen dhe përdoren sipas qëllimit për të cilin ato janë prodhuar, nuk plotësojnë kërkesat e këtij rregulli teknik, merr masat e parashikuara në ligjin nr. 10 489, datë 15.12.2011 “Për tregtimin dhe mbikëqyrjen e tregut të produkteve joushqimore”, për tërheqjen e këtyre peshoreve nga tregu, ndalimin apo kufizimin e vendosjes së tyre në treg.

2. Vlerësimi i konformitetit

2.1 Përputhshmëria e peshoreve me kërkesat thelbësore të dhëna në pikën 4 të këtij rregulli teknik mund të certifikohet me njërën nga procedurat e mëposhtme, sipas zgjedhjes së aplikantit:

a) Shqyrtimi EC i tipit, siç jepet në pikën 5.1 dhe që shoqërohet nga deklarata EC e konformitetit të tipit (sigurimi i cilësisë së prodhimit), siç jepet në pikën 5.3. Megjithatë, shqyrtimi EC i tipit nuk është i detyrueshëm për peshoret që nuk përdorin pajisje elektronike, si dhe për ato peshore, të cilat nuk përdorin sustë për të balancuar peshën.

b) Verifikimi EC i njësisë siç jepet në pikën 5.1.

2.2 Dokumentet dhe korrespondenca e lidhur me procedurat e dhëna në pikën 2.1 hartohen në shqip ose në një nga gjuhët e pranuar nga organi i autorizuar/organizëm i regjistruar europian për kryerjen e vlerësimit të konformitetit (më poshtë emërtohet organ i autorizuar/organizëm europian).

2.3 Kur peshoret janë subjekt dhe i rregullave të tjera teknike që mbulojnë aspekte të tjera, të cilat gjithashtu parashikojnë vendosjen e markimit CE të konformitetit, ky markim tregon se në këtë rast peshoret në fjalë konsiderohen në përputhshmëri me dispozitat e atyre rregullave teknike.

Sidoqoftë, kur një ose më shumë nga rregullat teknike që zbatohen në peshoret, i lejojnë fabrikuesit gjatë një periudhe tranzitore, të zgjedhë se cilat rregullime të zbatojë, markimi CE i konformitetit tregon përputhshmërinë vetëm me rregullat teknike të zbatuara nga fabrikuesi.

2.4 Ministria përgjegjëse për ekonominë publikon në faqen zyrtare të saj degët e organizmave europianë të regjistruar në Shqipëri dhe të miratuara nga ministri përgjegjës për kryerjen e procedurave të vlerësimit të konformitetit, të dhëna në pikën 2, së bashku me detyrat specifike që duhet të kryejnë dhe për të cilat janë miratuar, si dhe shoqëruar nga numri i identifikimit”.

3. Markimi CE i konformitetit dhe mbishkrimet

3.1 Markimi CE i konformitetit dhe të dhënat plotësuese të kërkuara siç përshkruhen në pikën 7.1, vendosen në mënyrë të qartë, të dukshme, lehtësisht të lexueshme dhe të paheqshme në peshoret për të cilët është përcaktuar konformiteti EC.

3.2 Mbishkrimet e dhëna në pikën 7, vendosen në mënyrë të qartë, të dukshme, lehtësisht të lexueshme dhe të paheqshme në të gjitha peshoret e tjera.

3.3 Ndalohet vendosja në peshore e markimeve, të cilat mund të çorientojnë palët e treta si për kuptueshmërinë ashtu edhe për formën e markimit “CE” të konformitetit. Çdo markim tjetër mund të vendoset te peshoret vetëm nëse nuk kufizohet dukshmëria dhe lexueshmëria e markimit CE të konformitetit.

3.4 Pa paragjykuar pikën 1.10:

a) Kur struktura përgjegjëse e mbikëqyrjes së tregut konstaton se markimi CE i konformitetit është vendosur në mënyrë të padrejtë, prodhuesi ose përfaqësuesi i autorizuar i tij është i detyruar të sjellë peshoren në përputhje me dispozitat e lidhura me markimin CE të konformitetit dhe t’i japë fund shkeljes sipas kushteve të përcaktuara.

b) Kur mospërputhja vazhdon, merr të gjitha masat përkatëse për të kufizuar ose ndaluar vendosjen në treg të peshores në fjalë ose siguron se ajo është hequr nga tregu në përputhje me procedurat e përcaktuara në pikën 1.10, si dhe masat e parashikuara në ligjin nr. 10 489, datë 15.10.2011.

3.5 Kur një peshore, e cila përdoret për ndonjërin nga zbatimet e dhëna në pikën 1.2, përfshin në vetvete ose është e lidhur me pajisje, të cilat nuk kanë qenë objekt i vlerësimit të konformitetit siç jepet në pikën 2 të këtij rregulli teknik, secila nga këto pajisje duhet të mbajë një simbol, i cili kufizon përdorimin e tyre, siç përcaktohet në pikën 7.3. Ky simbol vendoset në këto pajisje në mënyrë qartësisht të dukshme dhe të paheqshme.

4. Kërkesat thelbësore

Terminologjia e përdorur është ajo e Organizatës Botërore të Metrologjisë Ligjore, OIML.

Kur një peshore përfshin ose është e lidhur me më shumë se një pajisje printimi ose tregimi e përdorur për aplikimet e dhëna në pikën 1.2 a dhe, të cilat përsërisin rezultatet e veprimeve të peshimit dhe që nuk influencojnë në funksionimin korrekt të peshores, nuk janë subjekt i kërkesave thelbësore nëse rezultatet e peshimit printohen ose ruhen saktësisht dhe në mënyrë të paheqshme nga një pjesë e peshores, e cila plotëson kërkesat thelbësore dhe rezultatet janë të pranueshme për të dyja palët e interesuara për matjen. Megjithatë, në rastin e peshoreve që përdoren për shitje direkt në publik, pajisja e tregimit dhe e printimit duhet të plotësojë kërkesat thelbësore për klientin dhe shitësin.

Kërkesat metrologjike

4.1. Njësitë e masës

Njësitë e masës që përdoren janë njësitë, të botuara në vendimin e Këshillit të Ministrave nr. 1162, datë 13.8.2008 “Për njësitë e tjera të matjes jashtë sistemit SI”;

Subjekt i plotësimit të këtij kushti janë njësitë SI:

kilogram, mikrogram, miligram, gram, ton.

4.2. Klasat e saktësisë

4.2.1 Klasat e saktësisë janë përcaktuar si më poshtë:

- I Speciale

- II E lartë

- III Mesatare

- IIII E zakonshme

Specifikimet për këto klasa janë dhënë në tabelën 1.



TABELA 1
KLASAT E SAKTËSISË

Klasa e saktësisë	Ndarja verifikuese e shkallës e (intervali i shkallës së verifikimit)	Kapaciteti minimal min (kufiri i poshtëm)	Numri i ndarjeve verifikuese të shkallës n = max / e	
			minimal	maximal
Speciale I E lartë	0.001 g □ □e	100 e	50 000	-
II E mesme	0.001 g □ □e	20 e	100	100 000
III E zakonshme	□ □ □ □ □ □ □ g	50 e	5 000	100 000
III E zakonshme	0.1 g □ □e	20 e	100	10 000
	0.1 g □ □e □ □ □ □ □ g	20 e	500	10 000
	5 g □ □e	10 e	100	1 000
	5 g □ □e			

Kapaciteti minimal zvogëlohet deri në 5e për peshoret e klasës II dhe III, të cilat përdoren për përcaktimin e tarifës në transportin e dërgesave.

4.2.2 Ndarjet e shkallës

4.2.3 Ndarja reale e shkallës (d) dhe ndarja verifikuese e shkallës (e) është në formën:

1 x 10k, 2 x 10k, ose 5 x 10k njësi të masës, ku k është një numër i plotë ose zero.

4.2.4 Për të gjitha peshoret të ndryshme nga ato me pajisje treguese ndihmëse: $d = e$

4.2.5 Për peshoret me pajisje treguese ndihmëse zbatohen kushtet e mëposhtme:

$$e = 1 \times 10k \text{ g}$$

$$d < e \leq 10 d$$

përveç peshoreve të klasës I me $d < 10\text{-}4 \text{ g}$, për të cilat $e = 10\text{-}3 \text{ g}$.

4.3 Klasifikimi

4.3.1 Peshoret me një diapazon peshimi

Peshoret e pajisura me një pajisje treguese ndihmëse i përkasin klasës I ose klasës II. Për këto dy klasa peshorësh, kufijtë e poshtëm të kapacitetit minimal merren nga tabela 1, duke zëvendësuar te kolona e tretë ndarjen verifikuese të shkallës (e) me ndarjen reale të shkallës (d).

N.q.s. $d < 10\text{-}4 \text{ g}$, kapaciteti maksimal i klasës I mund të jetë më i vogël se 50000 e.

4.3.2 Peshoret me shumë diapazone peshimi

Lejohen shumë diapazone peshimi, me kusht që ato të tregohen qartësisht mbi peshore. Çdo diapazon individual peshimi klasifikohet sipas nënparagrafit 4.3.1. Nëse diapazonet e peshimit u takojnë klasave të ndryshme të saktësisë, peshorja duhet të veprojë në përputhje me kërkesat më të forta që zbatohen për klasat e saktësisë në të cilën përfshihen diapazonet e peshimit.

4.3.3 Peshoret me shumë intervale

4.3.4 Peshoret me një kufi peshimi mund të kenë disa kufij të pjesshëm peshimi (peshoret me shumë intervale).

Peshoret me shumë intervale peshimi nuk janë të pajisura me pajisje treguese ndihmëse.

4.3.5 Çdo kufi i pjesshëm peshimi i peshoreve me shumë intervale përcaktohet nga:

a) ndarja verifikuese e shkallës së tij, e_i me $e_{(i+1)} > e_i$

b) kapaciteti maksimal i tij, $\text{Max } i$ me $\text{Max } r = \text{Max}$

c) kapaciteti minimal i tij, $\text{Min } i$ me $\text{Min } i = \text{Max}(i-1)$ dhe $\text{Min } 1 = \text{Min}$

ku :

$i = 1, 2, \dots, r$

i = numri i kufirit të pjesshëm të peshimit

r = numri i përgjithshëm i kufijve të pjesshëm të peshimit

Të gjitha kapacitetet janë kapacitete të ngarkesës neto, pavarësisht nga vlera e ndonjë tare të përdorur.

4.3.6 Kufijtë e pjesshëm të peshimit janë klasifikuar sipas tabelës 2. Të gjithë kufijtë e pjesshëm të peshimit, duhet të jenë brenda së njëjtës klasë saktësie; kjo klasë është klasa e saktësisë së peshores.

TABELA 2
PESHORET ME SHUMË INTERVALE

Klasa	Ndarja verifikuese e shkallës (e)	Kapaciteti minimal (min.) Vlera minimale	Numri i ndarjeve verifikuese të shkallës	
			Vlera minimale ¹⁾ $n = \text{Max}i/e_{(i+1)}$	Vlera maksimale $a = \text{Max}i/e_i$
I	0.001 g □□ei	100 ei	50 000	-
II	0.001 g □□ei	20 ei	5 000	100 000
	□□□□□□□g	50 ei	5 000	100 000
III III	0.1 g □□ei	20 ei	500	10 000
	0.1 g □□ei□□□□□g	10 ei	100	1 000
	5 g □□ei			

$i = 1, 2, \dots, r$

i = numri i kufirit të pjesshëm të peshimit

r = numri i përgjithshëm i kufijve të pjesshëm të peshimit

tabela 2

¹⁾ Për $i=r$ zbatohet kolona korresponduese e tabelës 1, duke zëvendësuar e me er.

4.4 Saktësia

4.4.1 Me zbatimin e procedurave të dhëna në pikën 3 të këtij rregulli teknik, gabimi i tregimit nuk e kalon gabimin më të madh të lejuar siç tregohet në tabelën 3. Në rastin e tregimit shifror gabimi në tregim korrigjohet për gabimin e rumbullakuar.

Gabimi më i madh i lejuar zbatohet për vlerën neto dhe vlerën e tarës dhe për gjithë ngarkesat e mundshme, duke përfshirë vlerat e paravendosura të tarës.



TABELA 3
GABIMET MË TË MËDHA TË LEJUARA

Ngarkesa				Gabimi më i madh i lejuar
Klasa I	Klasa II	Klasa III	Klasa IIII	
0 □□m □□□□□ 50 000□e □□□□□□□□□□□□□□ 50 000□e□□□m □□2 00 000 e 200 000 e < m	0 □□m □ 5 000 e 5 000 e < m □□□□ 20 000 e 20 000 e < m □□□□□□□□□e	0 □m □□□□□□□□ 500 e 500 e < m □□□ 2 000 e 2 000 e < m □□10 000 e	0 □□m □□□□□□□□ 50□e 50 e < m□□□□□□□□ 00□e 200□e □□m □□□□ 000 e	± 0.5 e ± 1 e ± 1.5 e

4.4.2 Gabimet më të mëdha të lejuara në shërbim janë dy herë më të mëdha se ato të dhëna në pikën 4.4.1

4.5 Rezultatet e peshimit të një peshoreje duhet të jenë të ripërsëritshme, dhe të riprodhueshme nga përdorimi i një tjetër pajisje treguese dhe në përputhje me metodat e tjera të përdorura të balancimit.

4.5 Rezultatet e peshimit duhet të jenë mjaftueshmërisht të pandjeshme ndaj ndryshimeve të pozicionit të ngarkesës mbi marrësin e ngarkesës.

4.6 Peshorja duhet të reagoje ndaj ndryshimeve të vogla të ngarkesës.

4.7 Madhësitë influencuese dhe koha.

4.7.1 Peshoret e klasave II, III dhe IIII, të detyruara për të punuar në një pozicion të pjerrët, duhet të jenë mjaftueshëm të pandjeshme ndaj vendosjes së pjerrët kundrejt asaj që ekziston në kushte normale të përdorimit.

4.7.2 Peshoret duhet të plotësojnë kërkesat metrologjike brenda kufirit të temperaturës të dhënë nga fabrikuesi. Vlera e këtij kufiri është të paktën e barabarte me:

- 5 °C për peshoret e klasës së I
- 15 °C për peshoret e klasës së II
- 30 °C për peshoret e klasës së III ose IIII

Në mungesë të specifikimeve të fabrikuesit zbatohet kufiri i temperaturës prej -10 °C deri + 40 °C.

4.7.3 Peshoret që punojnë me ushqim nga rrjeti elektrik duhet plotësojnë kërkesat metrologjike nën konditat e rrjetit elektrik brenda kufijve të luhatjeve normale.

Peshoret që punojnë me bateri duhet të tregojnë kurdoherë, kur tensioni zbret poshtë vlerës minimale të kërkuar dhe nën këto rrethana, se ato vazhdojnë të punojnë me saktësi, ose automatikisht dalin jashtë shërbimit.

4.7.4 Peshoret elektronike, përveç atyre të klasës I dhe të klasës II kur e është më e vogël se 1 g, duhet të plotësojnë kërkesat metrologjike nën kondita të një lagështire relative të lartë dhe në kufirin e sipërm të diapazonit të temperaturës së tyre.

4.7.5 Ngarkimi i një peshoreje të klasës II, III ose IIII për një periudhë kohe të zgjatur duhet të ketë një influencë të parëndësishme në tregimin e ngarkesës ose në tregimin e zeros, menjëherë sapo hiqet ngarkesa.

4.7.6 Nën kondita të tjera peshoret ose do të vazhdojnë të funksionojnë në rregull ose të dalin automatikisht jashtë veprimit.

4.8 Projektimi dhe konstruksioni

Kërkesa të përgjithshme

4.8.1 Projektimi dhe konstruksioni i peshoreve duhet të jetë i tillë që ato të ruajnë cilësitë e tyre metrologjike kur instalohen dhe përdoren siç duhet, dhe kur përdoren në një ambient për të cilin ato janë parashikuar. Vlera e masës duhet të tregohet.

4.8.2 Kur ekspozohen ndaj çrregullimeve, peshoret elektronike nuk duhet shfaqin pasoja të gabimeve domethënëse ose, automatikisht t'i zbulojnë dhe tregojnë ato. Me zbulimin e një gabimi të

rëndësishëm, peshoret elektronike duhet të lëshojnë një alarm akustik ose të dukshëm, i cili vazhdon deri kur përdoruesi ndërmerr një veprim korigjues ose gabimi të zhdukët.

4.8.3 Kërkesat e pikave 4.8.1 dhe 4.8.2 duhet të plotësohen mbi baza të qëndrueshme gjatë një periudhe kohe që është normale nga pikëpamja e parashikimit të përdorimit të këtyre peshoreve.

Pajisjet elektronike shifrore gjithmonë duhet të ushtrojnë kontroll të mjaftueshëm të funksionimit të saktë në procesin e matjes të pajisjes treguese, dhe të të gjitha të dhënave të ruajtura apo atyre të dhënave që transferohen.

Mbas zbulimit automatik të një gabimi të rëndësishëm e të qëndrueshëm, peshoret elektronike duhet të lëshojnë një alarm akustik ose të dukshëm, i cili vazhdon deri kur përdoruesi ndërmerr një veprim korigjues ose gabimi zhdukët.

4.8.4 Kur pajisja e jashtme është lidhur me një peshore elektronike nëpërmjet një bashkimi të përshtatshëm, cilësitë metrologjike të peshores nuk duhet të përkeqësohen.

4.8.5 Peshoret nuk duhet të kenë karakteristika të tilla që lehtësojnë përdorimin mashtrues, ndërsa mundësitë për keqpërdorim të paqëllimshëm duhet të jenë minimale. Komponentët, të cilët nuk duhet të çmontohen ose të rregullohen nga përdoruesi, duhet të jenë të siguruara ndaj veprimeve të tilla.

4.8.6 Peshoret duhet të projektohen që të lejojnë që të kryhen lehtësisht kontrollet ligjore të dhëna në këtë rregull teknik.

4.9 Tregimi i rezultateve të peshimit dhe i vlerave të tjera të peshës.

Tregimi i rezultateve të peshimit dhe vlerave të tjera të peshës duhet të jetë i saktë, i qartë dhe jo i keqinterpretueshëm dhe pajisja treguese në kondita normale përdorimi duhet të lejojë lexim të lehtë të tregimit.

Emrat dhe simbolet e njësive të referuara në pikën 5.1 janë në përputhje me kërkesat e vendimit e Këshillit të Ministrave nr. 1162, datë 13.8.2008 “Për njësitë e tjera të matjes jashtë sistemit SI”; me shtimin e simbolit për karatin metrik, “ct”.

Tregimi nuk duhet të mundësohet mbi kapacitetin maksimal (max), të rritur me 9e.

Një pajisje ndihmëse e tregimit lejohet të tregojë vetëm presjen dhjetore. Një pajisje tregimi mund të përdoret vetëm përkohësisht, ndërsa printimi bëhet i papërdorshëm gjatë funksionimit të saj.

Tregimet dytësore mund të shfaqen, por me kushtin që ato të mos ngatërrohen me tregimet fillestare.

4.10 Printimi i rezultateve të peshimit dhe vlerave të tjera të peshës.

Rezultatet e printuara duhet të jenë të sakta, lehtësisht të identifikueshme dhe të qarta. Printimi duhet të jetë i qartë, i lexueshëm, i paheqshëm dhe i qëndrueshëm.

4.11 Nivelimi

Kur është e nevojshme, peshoret duhet të pajisen me një mekanizëm nivelimi dhe një tregues të nivelit, të cilët të jenë me ndjeshmëri të mjaftueshme për të lejuar instalimin e duhur.

4.12 Zerimi

Peshoret duhet të pajisen me mekanizmat e zerimit. Funksionimi i këtyre mekanizmave të mundësojë zerimin dhe të mos shkaktojë rezultate jo të sakta të matjes.

4.13 Mekanizmat e tarës dhe mekanizmat e paravendosjes së tarës

Peshoret mund të kenë një ose më shumë mekanizma tare dhe mekanizma për paravendosjen e tarës. Veprimi i mekanizmave së tarës duhet të mundësojë zerimin e saktë dhe të sigurojë peshimin neto të saktë. Veprimi i mekanizmit të paravendosjes së tarës duhet të sigurojnë përcaktimin e saktë të vlerës neto të llogaritur.

4.14 Peshoret për shitje direkte në publik me kapacitet maksimal jo më të madh se sa 100 kg; kërkesa plotësuese

Peshoret për shitje direkte në publik duhet të tregojnë të gjithë informacionin thelbësor rreth veprimit të peshimit dhe, në rastin e peshoreve me tregues çmimi, të tregojnë qartësisht për konsumatorin vlerën e llogaritur të produktit që blihet.

Vlera që paguhet nëse tregohet, duhet të jetë e saktë.

Peshoret me llogaritje çmimi duhet të shfaqin tregimet thelbësore për një kohë të mjaftueshme, me qëllim që blerësi t’i lexojë ato me lehtësi.



Peshoret me llogaritje çmimi mund të kryejnë funksione të tjera nga ato të peshimit të artikujve dhe të llogaritjes së çmimit vetëm në ato raste, kur të gjitha tregimet në lidhje me këto veprime për blerësin janë të printuara qartë dhe të rregulluara përshtatshërisht në faturë ose në etiketë.

Peshoret nuk duhet të kenë karakteristika që mund të shkaktojnë direkt ose indirekt tregime, interpretimi i të cilave është i vështirë ose jo i drejtpërdrejtë.

Peshoret duhet të mbrojnë konsumatorin kundrejt transaksioneve dhe shitjeve jokorrekte që mund të ndodhin për shkak të funksionimit jo të mirë të tyre.

Nuk lejohen pajisjet treguese ndihmëse dhe pajisjet e tregimit të zgjeruar.

Pajisje shtesë lejohen vetëm nëse ato nuk çojnë në përdorim mashtrimi.

Peshoret e ngjashme me ato që përdoren normalisht për shitje direkte në publik, të cilat nuk plotësojnë kërkesat e kësaj nënpike duhet të mbajnë afër treguesit markimin e paheqshëm “i papërdorshëm për shitje direkte në publik”.

4.15 Peshoret me tregim të çmimit

Peshoret me tregim të çmimit duhet të plotësojnë kërkesat e peshoreve me tregim të çmimit për shitje direkt në publik, për aq kohë sa ato zbatohen për peshoren në fjalë. Printimi i një tregimi të çmimit nuk duhet të mundësohet poshtë një kapaciteti minimal.

5. Procedurat e vlerësimit të konformitetit

5.1 Shqyrtimi EC i tipit

5.1.1 Shqyrtimi EC i tipit është procedura me anë të së cilës një organizëm europian i notifikuar ose degë e tij i regjistruar në Shqipëri dhe i miratuar verifikon dhe vlerëson që një instrument, përfaqësues i prodhimit që shqyrtohet, plotëson kërkesat e këtij rregulli teknik.

5.1.2 Aplikimi për shqyrtimin EC të tipit paraqitet në një organizëm europian i notifikuar ose degë e tij i regjistruar në Shqipëri dhe i miratuar nga prodhuesi ose përfaqësuesi i tij i autorizuar.

Aplikimi përmban:

a) emrin dhe adresën e prodhuesit dhe, në rastin kur aplikimi paraqitet nga përfaqësuesi i autorizuar i tij, edhe emrin dhe adresën e tij;

b) një deklaratë me shkrim që aplikimi nuk është depozituar në ndonjë organizëm europian i notifikuar ose degë e tij i regjistruar në Shqipëri dhe i miratuar;

c) dokumentacionin e projektit teknik, siç përshkruhet në pikën 6 të këtij rregulli teknik.

Aplikuesi mban në dispozicion të organit të autorizuar/organizmit europian një peshore, përfaqësuese e prodhimit që shqyrtohet (e cila këtej e tutje quhet “tipi”).

5.1.3 Organizmi europian i notifikuar ose dega e tij i regjistruar në Shqipëri dhe i miratuar:

a) shqyrton dokumentacionin teknik dhe verifikon nëse tipi është prodhuar në përputhje me atë dokumentacion;

b) bie dakord me aplikantin lidhur me vendin ku do të kryhen shqyrtimet ose testet;

c) kryen ose detyron kryerjen e shqyrtimeve dhe/ose testeve përkatëse për të kontrolluar nëse zgjedhjet e dhëna nga fabrikuesi plotësojnë kërkesat thelbësore atje ku nuk janë zbatuar standardet e harmonizuara;

d) kryen ose detyron kryerjen e shqyrtimeve dhe/ose testeve përkatëse për të kontrolluar nëse, atje ku fabrikuesi ka zgjedhur për të zbatuar standardet përkatës, këto standarde janë zbatuar me efektivitet për të siguruar përputhshmërinë me kërkesat themelore.

5.1.4 Atje ku tipi plotëson dispozitat e këtij rregulli teknik, organizmi europian i notifikuar ose dega e tij e regjistruar në Shqipëri dhe i miratuar lëshon për aplikantin një certifikatë të miratimit EC të tipit. Certifikata përmban konkluzionet e shqyrtimit, kushtet (nëse ka) për vlefshmërinë e saj, të dhënat e nevojshme për identifikimin e peshores së miratuar dhe nëse kërkohet, një përshkrim të funksionimit të saj. Të gjitha elementet teknike përkatës, të tilla si vizatime dhe skica duhet të aneksohen në certifikatën EC të miratimit të tipit.

Certifikata ka një periudhë vlefshmërie prej 10 vjetësh që nga data e lëshimit dhe mund të rinovohet për një periudhë të mëpasme prej 10 vjetësh.

Në rastin e ndryshime themelore në projektin e peshores, p.sh. si një rezultat i zbatimit të teknikave të reja, vlefshmëria e certifikatës mund të kufizohet në dy vjet dhe të zgjatet për një periudhë trevjeçare.

5.1.5 Çdo organizëm tjetër europian i notifikuar ose dega e tij e regjistruar në Shqipëri dhe i notifikuar, periodikisht informojnë ministrinë lidhur me:

- a) aplikime të pranuar për shqyrtimin EC të tipit;
- b) certifikata të lëshuara të miratimit EC të tipit;
- c) aplikime të refuzuara për certifikatat mbi tipin;
- d) shtesa dhe amendime që lidhen me certifikatat tashmë të lëshuara.

Çdo degë e organizmit europian të notifikuar i regjistruar në Shqipëri e i miratuar, informon menjëherë ministrinë për tërheqjen e certifikatave të miratimit EC të tipit.

Ministria informon të gjitha organet e miratuara prej saj për këtë qëllim.

5.1.6 Organizmat europianë të notifikuar ose degët e tyre të regjistruar në Shqipëri dhe të miratuar mund të marrin një kopje të certifikatës së miratimit të tipit së bashku me anekset.

5.1.7 Aplikanti duhet të mbajë organizmin europian të notifikuar ose degën e tij të regjistruar në Shqipëri dhe të miratuar, i cili ka lëshuar certifikatën e miratimit EC të tipit të informuar për çdo modifikim në tipin e miratuar.

Modifikimet në tipin e miratuar duhet të marrin miratim shtesë nga organizmi europian i notifikuar ose dega e tij e regjistruar në Shqipëri dhe i miratuar që ka lëshuar certifikatën e miratimit EC të tipit atje ku ndryshime të tilla influencojnë në përputhshmërinë me kërkesat thelbësore të këtij rregulli teknik ose në kushtet e parashikuara të përdorimit të instrumentit. Ky miratim shtesë jepet në formën e një shtese në certifikatën origjinale të lëshuar të miratimit CE të tipit.

5.2 Deklarimi i konformitetit EC i tipit (garancia e cilësisë së prodhimit)

5.2.1 Deklarimi i konformitetit EC i tipit (garancia e cilësisë së prodhimit) është procedura me anë të së cilës prodhuesi, i cili plotëson detyrimet e pikës 5.2.2 deklaron se peshoret në fjalë janë në përputhje me tipin e përshkruar në certifikatën e miratimit EC të tipit dhe se ato plotësojnë kërkesat e këtij rregulli teknik.

Prodhuesi ose përfaqësuesi i tij i autorizuar vendos në çdo peshore markimin CE dhe mbishkrimet e dhëna në pikën 7, si dhe harton me shkrim një deklaratë të konformitetit.

Markimi CE i konformitetit shoqërohet me numrin e identifikimit të organizmit europian të notifikuar ose të degës së tij të regjistruar në Shqipëri dhe i miratuar përgjegjës për mbikëqyrjen EC sipas referimit në pikën 5.2.4.

5.2.2 Prodhuesi duhet të zbatojë në mënyrë të përshtatshme një sistem cilësie, siç specifikohet në pikën 5.2.3 dhe i nënshtrohet mbikëqyrjes EC siç specifikohet në pikën 5.2.4.

5.2.3 Sistemi i cilësisë

5.2.3.1 Prodhuesi i paraqet një aplikimin për miratimin e sistemit të tij të cilësisë te një organizëm europian i notifikuar ose degë e tij i regjistruar në Shqipëri dhe i miratuar.

Aplikimi përfshin:

- a) zotimin për plotësimin e detyrave që rrjedhin nga sistemi i cilësisë i miratuar,
- b) zotimin për të mirëmbajtur sistemin e aprovuar të cilësisë për të siguruar në vazhdimësi efektivitetin dhe përshtatshmërinë e tij.

Prodhuesi vë në dispozicion të organizmit europian të notifikuar ose të degës së tij të regjistruar në Shqipëri dhe i miratuar të gjithë informacionin përkatës, veçanërisht dokumentacionin e sistemit të cilësisë dhe dokumentacionin teknik të peshores.

5.2.3.2 Sistemi i cilësisë duhet të sigurojë përputhshmërinë e peshoreve me tipin siç përshkruhet në certifikatën e miratimit EC të tipit, si dhe me kërkesat e këtij rregulli teknik.

Të gjitha elementet, kërkesat dhe dispozitat e adaptuara nga prodhuesi duhet të dokumentohen me shkrim në një mënyrë sistematike dhe të rregullt në formë rregullash, procedurash dhe instruksionesh. Ky dokumentacion i sistemit të cilësisë duhet të sigurojë një kuptim të drejtë të programeve të cilësisë, planeve, manualeve dhe regjistrimeve.

Dokumentacioni duhet të përmbajë në veçanti një përshkrim të përshtatshëm mbi:



a) objektivat e cilësisë dhe strukturën organizative, kompetencat dhe përgjegjësitë e menaxhimit lidhur me cilësinë e produktit;

b) procesin të prodhimit, kontrollin e cilësisë dhe teknikat e sigurisë dhe matjet sistematike që duhet të përdoren;

c) shqyrtimet dhe testet që duhet të kryhen përpara, gjatë dhe mbas prodhimit, si dhe të frekuencës me të cilën ato kryhen;

d) mjetet monitoruese për arritjen e cilësisë së kërkuar të produktit dhe veprimet efektive të sistemit të cilësisë.

5.2.3.3 Organizmi europian i notifikuar ose dega e tij e regjistruar në Shqipëri dhe i miratuar shqyrton dhe vlerëson sistemin e cilësisë për të përcaktuar nëse ai plotëson kërkesat e dhëna në pikën 5.2.3.2. Ai konsideron përputhshmërinë me këto kërkesa lidhur me sistemet e cilësisë që zbatohen nga standardi përkatës i harmonizuar.

Ai njofton prodhuesin mbi vendimin e tij dhe organizmat europiane të notifikuar ose degët e tyre të regjistruar në Shqipëri dhe të miratuar. Njoftimi për prodhuesin përmban konkluzionet e shqyrtimit dhe, në rastin e refuzimit, justifikimin për vendimin.

5.2.3.4 Prodhuesi ose përfaqësuesi i autorizuar i tij mban të informuar organizmin europian të notifikuar ose degën e tij të regjistruar në Shqipëri dhe të miratuar që ka miratuar sistemin e cilësisë për çdo përditësim të sistemit të sigurimit të cilësisë në lidhje me ndryshimet që mund të bëhen, p.sh., teknologji të reja apo koncepte të reja të cilësisë.

5.2.3.5 Çdo organizëm europian i notifikuar ose degë e tij i regjistruar në Shqipëri dhe i miratuar që tërheq miratimin e sistemit të cilësisë informon organizmat e tjerë të autorizuar.

5.2.4 Mbikëqyrja EC

5.2.4.1 Qëllimi i mbikëqyrjes EC është për të siguruar që prodhuesi i plotëson rregullisht detyrimet që rrjedhin nga sistemi i miratuar i cilësisë.

5.2.4.2 Prodhuesi i jep organizmit europian të notifikuar ose të degës së tij të regjistruar në Shqipëri dhe i miratuar të drejtën e hyrjes për qëllime inspektimi në sektorët e prodhimit, inspektimit, testimit dhe magazinimit, si dhe i siguron atij të gjithë informacionin e nevojshëm, në veçanti mbi:

a) dokumentacionin e sistemit të cilësisë,

b) dokumentacionin teknik;

c) regjistrimet e cilësisë si raportet e inspektimit dhe të dhënat e testeve dhe kalibrimeve, raporte mbi kualifikimin e personelit që ka lidhje me aktivitetin.

Organizmi europian i notifikuar ose dega e tij e regjistruar në Shqipëri dhe i miratuar kryen periodikisht kontrolle për t'u siguruar se prodhuesi mirëmban dhe zbaton sistemin e cilësisë. Ai i jep prodhuesit një raport mbi kontrollin.

Në vazhdim, organizmi europian i notifikuar ose dega e tij e regjistruar në Shqipëri dhe i miratuar mund të kryejë vizita të palajmëruara te prodhuesi. Gjatë këtyre vizitave, organizmi europian i notifikuar ose dega e tij e regjistruar në Shqipëri dhe i miratuar mund të kryejë kontrolle të plota ose të pjesshme. Ai i jep prodhuesit një raport mbi vizitën, dhe kur kërkohet, një raport të kontrollit.

5.2.4.3 Organizmi europian i notifikuar ose dega e tij e regjistruar në Shqipëri dhe i miratuar duhet të sigurohet se prodhuesi mirëmban dhe zbaton sistemin e miratuar të cilësisë.

5.3. Verifikimi EC

5.3.1 Verifikimi EC është procedura me anë të së cilën prodhuesi ose përfaqësuesi i autorizuar, siguron dhe deklaron që peshoret, të cilat janë kontrolluar në përputhje me pikën 5.3.3 janë, ku kërkohet, në përputhshmëri me tipin, siç përshkruhet në certifikatën e shqyrtimit EC të tipit, si dhe plotësojnë kërkesat e këtij rregulli teknik.

5.3.2 Prodhuesi merr të gjitha masat e nevojshme që procesi i prodhimit të sigurojë përputhshmërinë e peshoreve, aty ku zbatohet, me tipin, siç përshkruhet në certifikatën e shqyrtimit EC të tipit dhe me kërkesat e këtij rregulli teknik që zbatohen në to.

Prodhuesi ose përfaqësuesi i autorizuar i tij vendos në çdo peshore markimin CE të konformitetit dhe harton me shkrim një deklaratë të konformitetit.

5.3.3 Organi i autorizuar/organizmi europian kryen shqyrtimet dhe testet përkatëse me qëllim që të kontrollojë përputhshmërinë e produktit me kërkesat e këtij rregulli teknik nëpërmjet shqyrtimit dhe testimit të çdo peshoreje, siç specifikohet në pikën 5.3.5.

5.3.4 Për peshoret që nuk janë objekt i miratimit EC të tipit, dokumentacioni që ka lidhje me projektimin e instrumentit siç përcaktohet në pikën 7, duhet të vihet në dispozicion të organizmit europian të notifikuar ose të degës së tij të regjistruar në Shqipëri dhe i miratuar me kërkesën e tij.

5.3.5 Verifikimi nëpërmjet kontrollit dhe testimit të çdo peshoreje

5.3.5.1 Të gjitha peshoret shqyrtohen dhe testohen individualisht, si është përcaktuar në standardet e harmonizuara përkatëse, ose kryhen teste ekuivalente, në mënyrë që të verifikohet përputhshmëria, aty ku zbatohet, e tyre me tipin, siç përshkruhet në certifikatën e shqyrtimit EC të tipit dhe me kërkesat e këtij rregulli teknik.

5.3.5.2 Organizmi europian i notifikuar ose dega e tij e regjistruar në Shqipëri dhe i miratuar vendos, ose gjykon për të vendosur, numrin e tij të identifikimit në çdo peshore, që është në përputhshmëri me kërkesat e përcaktuara dhe harton me shkrim një certifikatë të konformitetit lidhur me testet e kryera.

5.3.5.3 Prodhuesi ose përfaqësuesi i autorizuar i tij siguron që ai është në gjendje të japë, sipas një kërkesë, certifikatat e konformitetit të organizmit europian të notifikuar ose të degës së tij të regjistruar në Shqipëri dhe i miratuar.

5.4 Verifikimi EC i njësisë

5.4.1 Verifikimi EC i njësisë është procedura me anë të së cilës prodhuesi ose përfaqësuesi i autorizuar i tij siguron dhe deklaron që një peshore, përgjithësisht e konstruktuar për një zbatim të veçantë, për të cilën është lëshuar një certifikatë sipas referimit të pikës 5.4.2, plotëson kërkesat e këtij rregulli teknik që zbatohen në të. Prodhuesi ose përfaqësuesi i autorizuar vendos në çdo instrument markimin “CE dhe harton me shkrim një deklaratë konformiteti.

5.4.2 Organizmi europian i notifikuar ose dega e tij e regjistruar në Shqipëri dhe i miratuar shqyrton peshoren dhe kryen testet përkatëse, siç janë përcaktuar nga standardet përkatës të harmonizuara, ose kryen teste të barasvlershme, për të siguruar përputhshmërinë e saj me kërkesat përkatëse të këtij rregulli teknik.

Organizmi europian i notifikuar ose dega e tij e regjistruar në Shqipëri dhe i miratuar vendos, ose gjykon për të vendosur, numrin e tij të identifikimit në çdo peshore përputhshmëria e së cilës është e përcaktuar me kërkesat dhe duke u bazuar në testet e kryera lëshon me shkrim një certifikatë konformiteti.

5.4.3 Qëllimi i dokumentacionit teknik në lidhje me konstruksionin e peshores, siç referohet në pikën 3, është që të mundësojë të vlerësohet përputhshmëria me kërkesat e këtij rregulli teknik, dhe projektimi, prodhimi dhe funksionimi i peshores të jetë kuptuar. Ky dokumentacion duhet të jetë i vlefshëm për organizmin europian të notifikuar ose degën e tij të regjistruar në Shqipëri dhe të miratuar.

5.4.4 Prodhuesi ose përfaqësuesi i autorizuar i tij siguron që ai është në gjendje që sipas një kërkesë të japë certifikatat e konformitetit organizmit europian të notifikuar ose të degës së tij të regjistruar në Shqipëri dhe i miratuar.

5.5 Dispozita të përbashkëta

5.5.1 Deklarimi i konformitetit EC i tipit (garancia e cilësisë së prodhimit), verifikimi EC dhe verifikimi EC i njësisë mund të kryhen në vendet e punës së prodhuesit ose, në çdo vend tjetër nëse transporti në vendin e përdorimit nuk kërkon çmontimin e peshores, nëse vënia në shërbim në vendin e përdorimit nuk kërkon montimin e peshores ose punë tjetër teknike instalimi, e cila mund të ndikojë në funksionimin e peshores dhe nëse, vlera e gravitetit në vendin e vendosjes në shërbim është marrë në konsideratë ose nëse funksionimi i peshores është i pandryshëm ndaj ndryshimeve të gravitetit. Në të gjitha rastet e tjera ato kryhen në vendin e përdorimit të peshores.

5.5.2 Nëse performanca e peshores është e ndryshme ndaj ndryshimeve të gravitetit, procedurat e referuara në pikën 6.5.1 mund të kryhen në dy etapa, ku etapa e dytë përfshin të gjitha shqyrtimet dhe testet, rezultati i të cilave është i varur nga graviteti, ndërsa etapa e parë përfshin të gjitha shqyrtimet dhe testet e tjera.



Etapa e dytë kryhet në vendin e përdorimit të peshores. Shprehja “në vendin e përdorimit të peshores” mund të lexohet si “në zonën e gravitetit të përdorimit të peshores”.

5.5.2.1 Aty ku prodhuesi ka zgjedhur kryerjen në dy etapa të njëjës nga procedurat e përmendura në pikën 5.5.1 dhe atje ku këto dy etapa kryhen nga organizma të ndryshëm evropianë të notifikuar ose degët e tyre të regjistruar në Shqipëri dhe të miratuar, një peshore, e cila i është nënshtruar etapës së parë të procedurës në fjalë do të ketë numrin e identifikimit të organizmit evropian të notifikuar ose të degës së tij të regjistruar në Shqipëri dhe i miratuar të përfshirë në etapën e parë.

5.5.2.2 Organizmi evropian i notifikuar ose dega e tij e regjistruar në Shqipëri dhe i miratuar, e cila ka kryer etapën e parë të procedurës duhet të lëshojë për çdo peshore një certifikatë që përmban të dhënat e nevojshme për identifikimin e peshores duke specifikuar shqyrtimet dhe testet që janë kryer.

Organizmi që kryen etapën e dytë të procedurës kryen ato shqyrtime dhe teste që nuk janë kryer akoma.

Prodhuesi ose përfaqësuesi i autorizuar i tij siguron që ai është në gjendje të japë, sipas kërkesës, certifikatën e konformitetit organizmit evropian të notifikuar ose degës së tij të regjistruar në Shqipëri dhe i miratuar.

5.5.3 Prodhuesi, i cili ka zgjedhur deklarin e konformitetit EC të tipit (garancia e cilësisë së prodhimit) mund të përdorë të njëjtën procedurë si në etapën e parë ashtu dhe në etapën e dytë ose të vendosë që të vazhdojë me verifikimin EC në etapën e dytë.

5.5.2.4 Markimi CE i konformitetit vendoset në peshore në përfundim të etapës së dytë, së bashku me numrin e identifikimit të organit të autorizuar/organizmit evropian, i cili ka marrë pjesë në etapën e dytë.

6. Dokumentacioni teknik

Dokumentacioni teknik duhet të paraqesë projektin, prodhimin dhe funksionimin e produktit në mënyrë të kuptueshme dhe të mundësoshë që vlerësimi të bëhet në përputhje me kërkesat e këtij rregulli teknik.

Për një vlerësim të përshtatshëm dokumentacioni duhet të përfshijë:

- a) një përshkrim të përgjithshëm të tipit;
- b) projektet konceptuale, vizatimet e prodhimit, skicat e komponentëve, nyjat përbërëse dhe qarqet elektrike;
- c) përshkrime dhe shpjegime të nevojshme për kuptimin e dokumenteve të mësipërme, duke përfshirë edhe funksionimin e peshores;
- d) një listë të standardeve të harmonizuara, të cilat zbatohen plotësisht ose pjesërisht, si dhe përshkrimet e zgjidhjeve të përshtatura për të plotësuar kërkesave thelbësore aty ku standardet e harmonizuara nuk janë zbatuar;
- e) rezultatet e llogaritjeve projektuese dhe shqyrtimeve të bëra;
- f) raportet e testimit;
- g) certifikatat e miratimit EC të tipit dhe rezultatet e testeve përkatëse të peshoreve duke përmbajtur pjesët identike me ato në projekt.

7. Markimi CE i konformitetit dhe shënimet

7.1 Peshoret që i nënshtrohen procedurës së vlerësimit EC të konformitetit

7.1.1 Këto peshore duhet të kenë të vendosur:

- a) Markimin CE të konformitetit që përfshin simbolin CE siç përshkruhet në pikën 10.
- ii) Numrin/at e identifikimit të organizmit evropian të notifikuar ose të degës së tij të regjistruar në Shqipëri dhe i miratuar që ka ose kanë kryer mbikëqyrjen EC ose verifikimin EC.

Markimi dhe shënimet e mësipërme vendosen në peshore të grupuara së bashku dhe në mënyrë të qartë.

b) Një letër ngjytëse me ngjyrë jeshile, në formë katrore me përmasa minimale 12.5 mm x 12.5 mm që ka të vendosur me ngjyrë të zezë germën “M” të madhe të shtypit;

c) shënimet e mëposhtëm:

d) numrin e certifikatës të miratimit EC të tipit dhe atje ku kërkohet;

ii) markën ose emrin e prodhuesit;

iii) klasën e saktësisë, të vendosur brenda një ovaleje ose brenda dy vijave horizontale që bashkohen me dy gjysmërrathë;
iv) kapacitetin maksimal në formën Max;
v) kapacitetin minimal në formën Min ...;
vi) ndarjen verifikuese të shkallës në formën $e = \dots$;
vii) dy shifrat e fundit të vitit në të cilin është vendosur markimi CE i konformitetit, duke shtuar atje ku kërkohet:

viii) numrin e serisë;
ix) për instrumentet që përbëhen nga njësi të ndara, por që grupohen markën identifikuese në çdo njësi;

- x) ndarjen e shkallës nëse ajo është e ndryshme nga e, në formën $d = \dots$;
- xi) efektin e tarës ngritëse maksimale, në formën $T = + \dots$;
- xii) efektin e tarës zbritëse maksimale nëse ai është i ndryshëm nga ai Max, në formën $T = -\dots$;
- xiii) ndarjen e tarës nëse ajo është e ndryshme nga d, në formën $dT = \dots$;
- xiv) ngarkesën maksimale të sigurisë nëse ajo është e ndryshme nga Max, në formën Lim ...;
- xv) kufijtë specifike të temperaturës, në formën ... oC/ ...oC;
- xvi) raportin ndërmjet marrësit të ngarkesës dhe ngarkesës.

7.1.2 Peshoret duhet të kenë lehtësitë e nevojshme për vendosjen e markimit CE të konformitetit dhe/ose të shënimeve. Këto duhet të jenë të tilla që të mos mundësohet heqja e markimit CE dhe shënimeve pa i dëmtuar ato dhe të jenë të dukshme kur peshorja është në pozicion të rregullt pune.

7.1.3 Aty ku përdoret një pllakete të dhënash, ajo duhet të mundësojë vulosjen e pllaketes në mënyrë që të mos bëhet heqja e saj pa u shkatërruar. Në rast se pllaketa e të dhënave është e vulosur, ajo duhet të mundësojë vendosjen e një shenjë kontrolli në të.

7.1.4 Shënimet Max, Min, e, d, duhet të jenë vendosur afër tregimit të rezultatit nëse ato nuk janë vendosur në pllaketën e të dhënave.

7.1.5 Çdo pajisje matëse e ngarkesës që është e lidhur ose mund të lidhet me një ose disa marrës ngarkese duhet të mbajë shënimet përkatëse që kanë lidhje me këta marrës ngarkese.

7.3 Peshoret e tjera

Peshoret e tjera duhet të kenë të vendosur:

- a) emrin ose markën e prodhuesit;
- b) kapacitetin maksimal në formën Max ...;

Këto peshore mund të mos kenë të vendosur etiketën që jepet në pikën 7.1. b).

7.3 Shenja e përdorimit të kufizuar e specifikuar në pikën 3.5

Kjo shenjë përbëhet nga germa e madhe 'M', e printuar me ngjyrë të zezë në një katror me sfond të kuq me madhësi të paktën 25 mm x 25 mm, me dy diagonale që ndërpriten në formë kryqi.

8. Kriteret minimale për miratimin e degëve të organizmave europianë të regjistruar në Shqipëri e të miratuar për kryerjen e detyrave të lidhura me procedurat e referuara në pikën 2.

8.1 Degët e organizmave europianë të regjistruar në Shqipëri e të miratuar nga ministri përgjegjës për ekonominë duhet të kenë në dispozicion të tyre stafin e nevojshëm, mjetet dhe pajisjet.

8.2 Staf i degëve të organizmave europianë të regjistruar në Shqipëri e të miratuar duhet të kenë kompetencën teknike dhe integritetin profesional.

8.3 Degët e organizmave europianë të regjistruar në Shqipëri e të miratuar duhet të punojnë në mënyrë të pavarur nga rrethet, grupet apo personat që kanë interes direkt apo indirekt për peshoret si për kryerjen e testeve, përgatitjen e raporteve, lëshimin e certifikatave dhe mbikëqyrjen e kërkuar nga ky rregull teknik.

8.4 Staf i degëve të organizmave europianë të regjistruar në Shqipëri e të miratuar duhet të respektojë sekretin profesional.

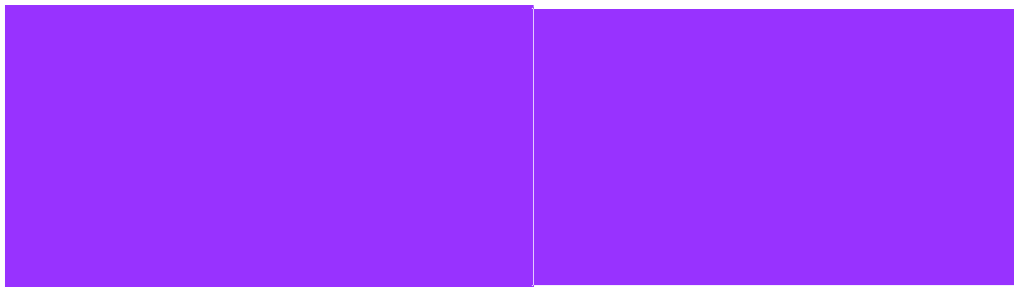
8.5 Degët e organizmave europianë të regjistruar në Shqipëri e të miratuar zotërojnë e përgjegjësitë civile të mbuluara nga ligji nr. 10 489, datë 15.12.2011 "Për tregtimin dhe mbikëqyrjen e tregut të produkteve joushqimore".



Plotësimi i kushteve të dhëna në dy paragrafët e parë duhet që të verifikohet periodikisht nga organet e përcaktuara me ligj.

9. Markimi CE i konformitetit

Markimi CE i konformitetit përbëhet nga inicialet “CE” siç tregohet më poshtë:



Zvogëlimi apo zmadhimi i markimit CE bëhet proporcionalisht në të gjithë hapësirën.

Komponentët e veçantë të markimit CE kanë të njëjtën përmasë vertikale, e cila nuk duhet të jetë më e vogël se 5 mm.

10. Dispozita përfundimtare

10.1 Struktura përgjegjëse e mbikëqyrjes së tregut merr të gjitha masat për të siguruar që peshoret që kanë markimin CE të konformitetit të vlerësuar me kërkesat e këtij rregulli teknik të vazhdojnë të jenë në përputhshmëri me këto kërkesa.

10.2 Çdo vendim i marrë në vijim të këtij rregulli teknik dhe që rezulton në kufizime për vënien në shërbim të një peshoreje duhet të paraqesë arsyet në të cilat mbështetet.

Ky vendim i njoftohet pa vonesë palës së interesuar, e cila në të njëjtën kohë informohet lidhur me mundësitë ligjore të saj dhe për afatet kohore brenda të cilave zbatohen këto mundësi.

10.3 Çdo person fizik apo juridik që vë në përdorim për herë të parë peshore për të cilët zbatohen kërkesat e këtij rregulli teknik, apo që kanë peshore në përgatitje për t'i vënë për herë të parë në përdorim, duhet të njoftojnë për këtë strukturën përgjegjëse të mbikëqyrjes së tregut.

10.4 Njoftimi sipas paragrafit të mësipërm duhet të përmbajë së paku të dhënat që vijojnë:

- a) emrin dhe adresën e përdoruesit të peshores;
- b) llojin e peshores që është parashikuar të përdoret dhe vendin e përdorimit, i shoqëruar me dokumentacionin përkatës sipas kërkesave të këtij rregulli teknik;
- c) emrin e fabrikuesit të peshores;
- d) datën e shitjes dhe të fillimit të përdorimit të peshores.

10.5 Të gjitha subjektet duhet të heqin nga përdorimi peshorët që kanë në shërbim, të cilat nuk plotësojnë kërkesat sipas përcaktimeve të pikës 3, brenda datës 31 dhjetor 2016.